

HELIX ONE



INKCUPS

Die Helix® ONE ist die neueste Ergänzung der Helix®-Produktreihe von Direct-to-Object-Druckern. Dieses Gerät in einem kompakteren Design arbeitet mit der patentierten Helix®-Technologie. Die Helix ONE ist ein spezielle Runddrucksystem, welches für die Veredelung von zylindrischen und konischen Produkten wie Kunststoffflaschen, Edelstahlbechern, Glaswaren, Kerzenhaltern und vielem mehr entwickelt wurde.

Obwohl es sich bei der Helix® ONE um ein Tischmodell handelt, sind die Bauteile den Konkurrenzprodukten auf dem Markt weit überlegen. Dieses System ist motorbetrieben und verfügt über eine vollautomatische, programmierbare Werkzeugaufnahme und Höhenverstellung sowie einen hochpräzisen, robusten Linearantrieb. Die Helix® ONE ist zudem mit einer 8W segmentierten, softwaregesteuerten UV-Aushärtungseinheit ausgestattet, die für eine optimale Aushärtung der Tinte sorgt. Zur Systemausstattung gehören eine automatische Abstreif- und Verschleißstation für die Druckköpfe. Ein weißes und schwarzes Farbumlaufsystem für die Untertanks sowie die Möglichkeit, eine strahlungsfähige Grundierung aufzubringen. Die Druckköpfe der Helix® ONE stützen sich auf modernste MEMS-Kopf-Technologie mit integriertem Temperaturkontrollsystem und hochauflösender Tropfengröße (3 Picoliter).

MERKMALE

KOMPAKTE BAUWEISE

VOLLES CMYKWV + ABWASCHBARE GRUNDIERUNG

DRUCK AUF ZYLINDRISCHEN UND KONISCHEN PRODUKTEN

AUTOMATISCHE MOTORSTEUERUNG

VOLLAUTOMATISCHE UND PROGRAMMIERBARE WERKZEUGHALTERUNG



SYSTEM-SPEZIFIKATIONEN

PRODUKTLÄNGE	51 mm - 310 mm
DURCHMESSER DER PRODUKTE	45 mm - 116 mm
MAXIMALE DRUCKLÄNGE	220 mm
MAXIMALER NEIGUNGSWINKEL	7°
TINTENKONFIGURATION	CMYKWV
MAXIMALE AUFLÖSUNG	600 x 1200 dpi
CE-ZERTIFIZIERUNG	✓
ABMESSUNGEN (LxBxH)	1227 mm x 825 mm x 950 mm
GEWICHT	295 kg

*Technische Daten können sich ändern
**Der maximale Kegelwinkel ist abhängig von der Teillelänge. Der maximale Kegelwinkel für ein 310 mm langes Teil beträgt 4°